

AGATHON AG, Normalien
Postfach 116, 4503 Solothurn/Schweiz
Telefon: +41 (0)32 617 4502
Telefax: +41 (0)32 617 4701
e-mail: normalien@agathon.ch
Internet: www.agathon.com

Pressenotiz

Ihre Zeichen
Ihre Nachricht vom
Unsere Zeichen Herr Markus Allenspach
Datum 17.08.10

Messe Prodex 2010, Basel (CH), vom 16. – 20. November 2010 AGATHON AG, Normalien Halle 1.1, Stand K12

Als **Weltneuheit** präsentiert AGATHON AG, Normalien auf dem Stand eine **spielfreie, runde Feinzentrierung zum Zentrieren der Werkzeughälften im Formenbau**, eine höherwertige Alternative zu den kubischen Flachzentrierungen (Stand der Technik). Mit der vorgespannten, **spielfreien** Feinzentrierung aus Wälzlagerstahl erreicht man **höchste Präzision**. Die Werkzeughälften werden ohne Spiel geschlossen, unnötige Gratbildung/Versatz am Spritzling wird vermieden. Beim Öffnen des Formwerkzeuges wird das gespritzte Teil behutsam entformt. Drei standardisierte Grössen sind ab Lager erhältlich. Ein Patent ist angemeldet.

Weitere Vorteile – Kundennutzen:

- Niedrige Gesamtkosten, kostengünstige Herstellung der zylindrischen Aufnahmebohrung
- Grössere Gestaltungsfreiheit, spielfrei, für kurze Zykluszeiten
- Ohne merklichen Abrieb/Verschleiss: zum Beispiel für Reinraumproduktion
- Wenig bis keine Wartung, Einsatz mit Minimalmengenschmierung
- Dank einer präzisen axialen Positionierung des Rollenkäfigs werden beim Zentrierstart in kurzer Abfolge beinahe 2 Rollenreihen gleichzeitig in die Vorspannung gebracht – dies garantiert eine hohe Anfangstragkraft und eine lange Nutzungsdauer. Die Anfangstragkraft entspricht circa der Tragkraft von 16 Kugelreihen.

Zudem werden **Platten & Säulengestelle* aus Carbon** (*Patent angemeldet) ausgestellt. Dieser **innovative Ansatz** ermöglicht höchste Präzision im Werkzeug- und Maschinenbau. Das Material Carbon (Kohlefaser, CFK) verfügt mit 1.65kg/dm³ über eine sehr tiefe Dichte sowie eine höhere Temperaturbeständigkeit bei Dauerbelastung als Aluminium und Stahl. Bei hohen Hubfrequenzen ist es stark schwingungsdämpfend. Ein Carbon Säulengestell erreicht zum Beispiel bei 20 Hz nur 1/20 der Schwingungshöhe eines Stahl Säulengestells.

Als weitere **Produktneuheit** wird erstmals ein **servo-mechanisches Hybridmodul** in drei Grössen vorgestellt. Damit lassen sich individuelle Lösungen, als Alternative zu einem konventionellen Stanz-/Biegeautomaten oder einer Presse, realisieren. Die Module ermöglichen einen kostengünstigen Aufbau zum Biegen, Stanzen und Montieren, mit kontrollierter Präzision.

Stanzwerkzeug-Normalien, insbesondere Führungselemente nach ISO- /DIN-Norm, Säulengestelle aus Guss, Stahl und Aluminium sowie **Führungselemente** für den Maschinen-, Formen- und Vorrichtungsbau runden das Lieferprogramm ab. Mit einigen **neuen Produkten** wird das aktuelle Lieferprogramm ergänzt. Nebst dem umfassenden Standard- / Katalogprogramm werden auch Sonderteile nach Kundenzeichnung gefertigt (z.B. Führungselemente aus nicht rostendem Material).

Die Produkte des Schweizer Unternehmens zeichnen sich durch beste Materialqualität, höchste Oberflächengüte, engste Toleranzen und einfache Montage aus. Damit lassen sich im Werkzeugbau die gestiegenen Anforderungen bezüglich Qualität in der Teilefertigung optimal erfüllen. Lieferung ab Lager und ein hervorragendes Preis- /Leistungsverhältnis sind weitere überzeugende Merkmale.

Bilder:

„Runde Feinzentrierung für den Formenbau“ gem. Anhang „Runde Feinzentrierung, 100816.JPG“

„Säulengestell aus Carbon“ (Kohlefaser) gem. Anhang „Carbon Mustergestell 4 Säulen, Var 3, 090925.JPG“

„servo-mechanisches Hybridmodul“