

Ihre Zeichen  
Ihre Nachricht vom  
Unsere Zeichen      Herr Markus Allenspach  
Datum                      17.08.10

### **Foire Prodex 2010, Bâle (CH), du 16 au 20 novembre 2010** **AGATHON AG, Eléments normalisés** **Hall 1.1, Stand K12**

Comme **nouveauté mondiale** AGATHON SA, présente un **centreur fin cylindrique** à rouleaux pour les applications exigeantes de moulage par injection, lorsque le centrage des deux parties du moule doit être très précis. Une alternative plus sophistiquée et de qualité supérieure aux centreurs prismatiques (technique actuelle).

Avec ce centrage de précision (**sans jeu**, à rouleaux sous précontrainte), on atteint **une précision des plus élevées**. Les deux parties du moule sont fermées sans jeu, aucune formation de bavures sur les pièces moulées. Les pièces sont éjectées du moule sans être endommagées. Trois dimensions standardisées sont disponibles du stock. Un brevet est en cours.

D'autres avantages – bénéfiques pour les clients :

- Coût total plus faible, fabrication de l'alésage de positionnement plus économique
- Grande liberté de conception, sans jeu, temps de cycle plus court
- Sans usure notable: production en salle blanche
- Peu ou presque pas d'entretien, application avec une lubrification de quantité minimale
- Grâce à un positionnement axial précis, lors d'une séquence rapide, près de deux rangées de rouleaux peuvent être actives simultanément ce qui garanti une grande charge initiale et une longue durée de vie. La charge initiale est environ équivalente à la charge de 16 rangées de billes.

En outre, des **plaques et bloc à colonnes\* en carbone** (\*brevet déposé) seront exposés. Cette **approche innovatrice** permet une précision plus élevée dans la production avec des outils de découpage et dans la construction des machines. Le matériau en carbone (fibre de carbone, CFK) dispose avec 1.65kg/dm<sup>3</sup> d'une masse volumique très basse ainsi que d'une résistance aux chocs thermiques plus élevée (même avec une charge continue) que l'aluminium et l'acier.

Avec des fréquences de course élevées, il amortit fortement les vibrations. Un bloc à colonnes en carbone n'atteint par exemple, à 20 Hz, que 1/20 des vibrations d'un bloc à colonnes en acier.

Comme autre nouveauté de produit, un **module hybride servo-mécanique** est présenté pour la première fois. Ceci permet de réaliser des solutions individuelles comme alternative aux automates de pliage et de poinçonnage conventionnels ou à une presse. Les modules permettent une construction économique pour plier, poinçonner et assembler, et ce avec une précision contrôlée.

Des **éléments normalisés** pour la fabrication d'outils de découpage, en particulier des éléments de guidage selon la norme ISO/DIN, blocs à colonnes en fonte, acier et aluminium ainsi que des **éléments de guidage** pour la fabrication de moules et la construction de machines, appareils et instruments arrondissent le programme de livraison. Quelques **nouveaux produits** viendront compléter le programme de livraison actuel.

En plus du programme standard/catalogue, nous fabriquons des composants personnalisés aux spécifications du client (par ex. éléments de guidage en matériau inoxydable).

Les produits de l'entreprise suisse sont caractérisés par des matériaux de première qualité, grande qualité de surface, tolérances les plus serrées et un montage facile. Cela permet de répondre, dans la fabrication d'outils, aux exigences croissantes concernant la qualité dans la fabrication de composants de manière optimale.

Livraison à partir du stock et un excellent rapport qualité / prix sont également des caractéristiques convaincantes.

Images:

"Centreur fin cylindrique à rouleaux pour la construction de moules" XXXX

"Bloc à colonnes en carbone" (fibre de carbone) conformément à l'annexe "Carbon Mustergestell 4 Säulen, Var 3, 090925.JPG

"Module hybride servo-mécanique"