

150 SL30 CNC

die Flexible

Hochpräzise Spitzenlos-Schleifmaschine mit
CNC-Schleifscheibenabrichteinheit (Option)



Für Gross- und Kleinserien

flexibel



150 SL30 CNC

Einsatzbereich

Die AGATHON 150 SL 30 CNC ist für ein vielfältiges Teilespektrum im Durchmesserbereich $\leq 10\text{mm}$ und einer Einstechlänge von max. 60 mm geeignet. Auf Grund ihrer guten Zugänglichkeit und Umrüstbarkeit ist sie sowohl für Klein- oder Grossserien flexibel einsetzbar.

Bedienung

Die von AGATHON entwickelte Bedieneroberfläche führt mit Bild und Text logisch durch das Menu. Beim Programmieren mit unserem Kontureditor sind keine ISO-Code Kenntnisse notwendig. Die entsprechenden Daten sind in die Eingabeblocke von Tabellen einzugeben und werden sogleich grafisch dargestellt. Für komplexe Abrichtkonturen steht die Option „DXF-Fileimporter“ zur Verfügung.

Einfachausführung

Die 150 SL 30 CNC wird auch in der Version ohne CNC-Abrichten angeboten. Dabei wird die Abrichteinrichtung mit einem Schablonenhalter ausgerüstet. Die Zustellung der X-Achse erfolgt ebenfalls über einen Schrittmotor. Die axiale Verschiebung in Y-Richtung wird durch einen hydropneumatischen Antrieb ausgeführt.



Einfachausführung

Ihr Nutzen

- Die Maschine verfügt über eine ausgesprochen hohe Repetiergenauigkeit
- Zuverlässiges Halten kleinster Durchmesser-toleranzen
- Keine teuren Formschablonen auf der Schleifscheibenseite
- Einfaches einlesen von CAD-Daten mittels DXF-Fileimporter (Option)
- Gute Zugänglichkeit, was sich positiv auf die Einrichtzeit auswirkt
- Vollautomatisches Abrichten in der Produktion

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

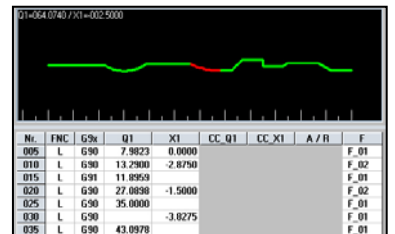
leicht zu bedienen



Automatisches Abrichten der Schleifscheibe



Steuerung Siemens 840 D



Kontureditor

CNC-Abrichten (Option)

Schleifscheibenseitig ist eine CNC-Präzisionsabrichteinheit (Option) mit rotierendem oder stehendem Werkzeug angebaut. Die Einheit verfügt über Heidenhain Glasmassstäbe mit einer Auflösung von 0.0001 mm. Mittels rotierendem Abrichten kann man konventionelle wie auch CBN- und Diamant-Schleifscheiben auf der Maschine abrichten. Das Diamantrad hat einen Durchmesser von 90 mm und verfügt entsprechend der Anwendung über verschiedene Formen. Abrichtbetrag, Abrichtintervall und Anzahl Repetitionen sind programmierbar.

Optionen / Peripherien

- Konzentrische Schleifvorrichtung
- Schäl-Schleifvorrichtung
- Halbautomatisches Einlegegerät
- Kompaktfilteranlage
- Ölnebelabsaugung
- Durchflusskühlung
- Spritzschutthaube
- Feuerlöschsystem

Automatisierung nach Mass

Auf Kundenwunsch werden Handlingsysteme bis zu einem hohem Automatisierungsgrad realisiert.

Schleifbeispiel

- Hydraulik



Anwendungsgebiete

- Medizinaltechnik
- Dentaltechnik
- Wälzlagertechnik
- Zuliefer-Industrie
- Feinwerktechnik
- Werkzeugbau
- Elektrotechnik
- Hydraulik

Technische Daten

Produktion

Werkstück Durchmesserbereich	0.1 – 10 mm
------------------------------	-------------

Schleifscheibe

Durchmesser	200 mm
Breite	50 mm (Option 63 mm)
Umfangsgeschwindigkeit mit Frequenzumformer stufenlos	20 – 63 m/s
Leistung Schleifscheibenmotor	2.2 kW

Regelscheibe

Durchmesser	100 mm
Breite	50 mm (Option 63 mm)
Umfangsgeschwindigkeit stufenlos	0 – 94 m/min
Drehzahl stufenlos	0 – 300 min ⁻¹
Neigung	-2.5° / +0.5°
Kleinster programmierbarer Arbeitsschritt	0.1 µm
Einstechgeschwindigkeit	max. 20 mm/s min. 0.002 mm/s
Regelscheibenschlitten X2	max. 3000 mm/min

Schleifscheibe Abrichten

CNC-Präzisionsabrichteinheit mit rotierendem Werkzeug (Dia-Rad für alle Schleifmittel)	Ø 90 mm
CNC-Präzisionsabrichteinheit mit stehendem Werkzeug (Dia-Flies für konventionelle Schleifscheiben)	
Heidenhain-Glasmassstäbe	Auflösung 0.0001 mm
Abrichtbreite	50 mm (Option 63 mm)

Regelscheibe Abrichten

Mit Schablone, Querschlitzenbewegung	hydropneumatisch
--------------------------------------	------------------

Beschickungsmöglichkeiten

Manuell:	mit Auflagetisch
Automatisch:	mit Handlingsystem, Wendelförderer, HF-Lader, Förderband

Software-Optionen

Kontur-Editor, enthält eine vereinfachte Kontureingabe und eine Konturvisualisierung
DXF-File Importer, CAD gezeichnete Konturen können mit einem DXF-File eingelesen werden (nur mit Option „Kontur-Editor“ erhältlich)

Anschlussdaten und Gewicht

Anschluss-Spannung	3x400 V 50/60 Hz
Gewicht	inkl. Steuerung ca. 1250 kg
Druckluftanschluss	6 bar
Luftverbrauch	8 m ³ /h
Platzbedarf	ca. 6 m ²

Fundamentplan

