

Normalien

Agathon – Für den Formenbau



Wälzführungen für 24/7 Produktion

AGATHON

Anwendungsbreite

Abwälzende Führungen sind dank einer präzisen Vorspannung spielfrei und dauerhaft. Aufgrund der verschiedenen tribologischen Vorteile einer Wälzführung gegenüber Gleitführungen, kann die Effizienz von Spritzgiesswerkzeugen markant gesteigert werden.

Das integrierte Käfighaltesystem erlaubt das Ausfahren aus der Vorspannung. Gefertigt aus gehärtetem, verschleissfestem Wälzlagerstahl, eignen sich Wälzführungen für die Massenproduktion von höchst präzisen Teilen.

Anwendungen Hauptführung

- Volumenproduktion im Dauerbetrieb: 24/7 Produktion
- Werkzeugkonzepte mit empfindlichen Einsätzen
- Mehrplattenwerkzeuge, Mehrkomponentenspritzgiessen
- Für präzises Entformen auf lange Distanz
- Dünnwandspritzgiessen
- Etagenwerkzeuge, ohne Abstützung

Anwendungen Agathon Zentrierung

- Einzelzentrierung von Kavitäten
- Höherwertige Alternative zur Flachzentrierung, bestehende Werkzeuge können nachgerüstet werden (Upgrade)
- Zentrierung von Hybrid-Spritzgiesswerkzeugen
- Zentrierung von Formeinsätzen
- Zentrierung des Werkzeugs auf der Maschinenplatte der Spritzgussmaschine
- Auswerferplattenführung

Anwendungen Auswerferführung

- Volumenproduktion, mit Ansprüchen an hohe Prozesssicherheit
- Auswerfer ohne Verkanten führen

Die Vorteile abwälzender Führungen und Zentrierungen

Vorteilhafte Funktionsweise

- Hohe Lastaufnahme, je nach Bedarf wahlweise mit Kugel- oder Rollen-Wälzkörpern
- Käfighalte- und Positioniersystem
- Abrollen statt Gleiten
- Spielfreies Führen von mehreren Platten
- Kein Gleithafteffekt
- Langer Zentrierweg

Konstruktionsmerkmale

- Bei der Anwendung von vorgespannten Wälzführungen als Hauptführung kann auf eine zusätzliche Feinzentrierung verzichtet werden
- Für höchste Reinraum- und Hochtemperaturansprüche können beispielsweise Käfige aus PEEK gefertigt werden – Führungen aus rostbeständigem Werkstoff 1.4112 werden auf Kundenwunsch ausgelegt und hergestellt

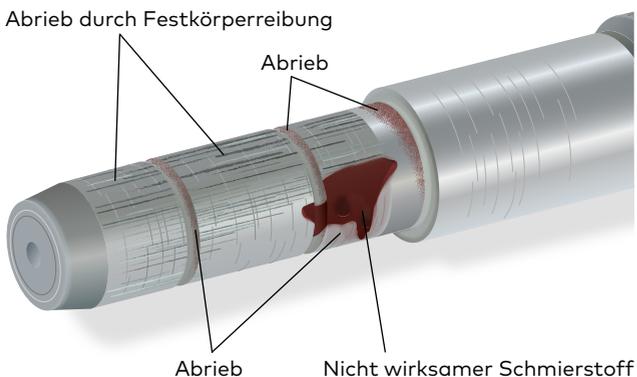
Hochtemperatur- und Reinraumtauglich

- Abriebfrei durch Wälzkörper
- Mindestmengen-Schmierung

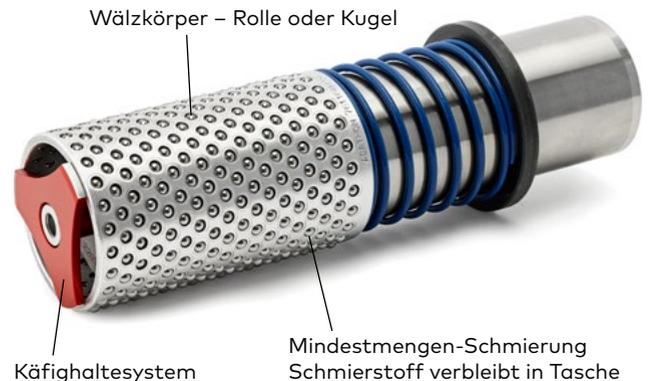
Benutzerfreundlichkeit

- Kein Verkanten der Platten, einfaches Werkzeug-handling
- Prozesssicher
- Kundenspezifische Lösungen
- Ab Lager verfügbar, Nachbearbeitung innerhalb weniger Wochen
- Agathon unterstützt Kunden bei der Auslegung der Führung

Konventionelles Design



Agathon Design



Agathon Zentrierungen



Universal – 7990

- Zentrieren an Haupttrennung
- Führung der Auswerferplatte
- Führung des Entlüftungshubs



Kleine Anwendungen – 7992

- Zentrieren der einzelnen Kavitäten
- Zentrieren an Haupttrennung bei Kleinwerkzeugen



Höchste Ansprüche – 7993

- Ideal für hohe Reinraumanforderungen
- Hochtemperaturanwendungen
- Langer Zentrierweg für perfektes Auswerfen von Formteilen
- Keine Einschränkungen bezüglich Reinigungsverfahren

AGATHON

STRIVE FOR THE BEST.