

Fabrication de moules – Demande d'informations – Conception technique

1. Société / Nom: Demande No.:
2. Adresse:
3. Responsable technique: Dept.: Tel.:

4. Application dans: ☐ voir Tab. 1 Guide principal ☐ Guide course courte ☐ Centrage séparation principale
☐ Centrage individuel Cavité ☐ Guide d'éjection ☐ Insert de moule à chang. rapide
☐ Cage à billes pour démoulage par rotation ☐ Autres applications

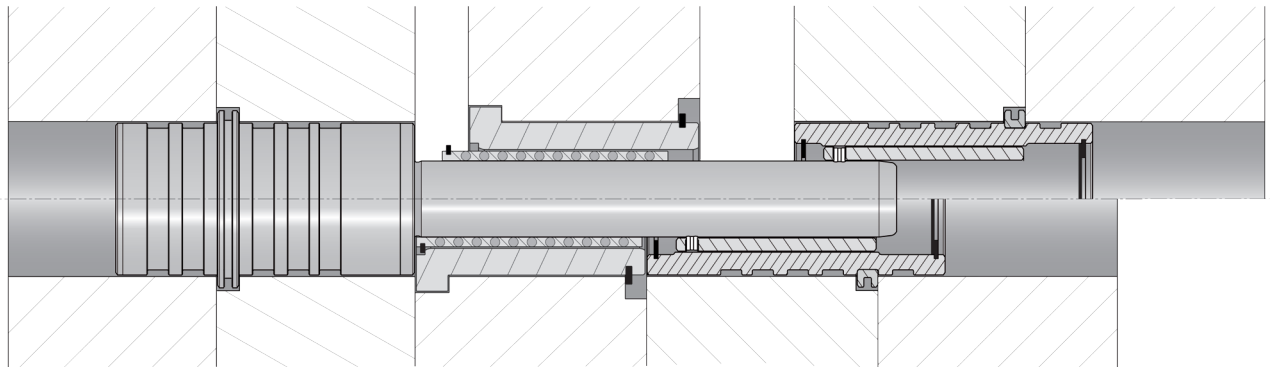
Technologie de moulage par injection

5. ☐ Simple face ☐ Moulage par injection multi-composants ☐ Outil à étages ☐ Autre concept d'outil

Données à inclure

Inclure les données pour les points 6 à 10. Types de données: pdf, step, dxf, doc, xls. Des données électroniques sont préférées.

6. Dimensions des plaques: longueur, largeur, épaisseur
7. Poids des moitiés de l'outil
8. Structure du moule ouvert et fermé (arrangement des plaques), Conception par le client
9. **Plans de séparation: course de fermeture (max.) correspondante, ordre/séquence**
10. Longueur de guidage requise (par ex. à cause du boulon oblique, noyaux saillants)



Outils à étages

11. Support de la plaque centrale: ☐ OUI ☐ NON

Données de fermeture

12. Durée de vie utile min. selon spécification: ☐ ≤ 0.5 Mio. ☐ < 2 Mio. ☐ < 5 Mio. ☐ > 5 Mio. Temps de cycle/sec

Exigences

13. Températures: Côté éjection:°C Côté canal chaud:°C
14. Exigences particulières: (par ex. lubrification, salle blanche):
15. Précision de fermeture souhaitée: ☐ ≤ 0.005 ☐ < 0.015 ☐ < 0.025

Pièces

16. Qu'est-ce qui est produit (type de pièces):
17. Type de guidage souhaité (collerette, circlip, CRS, ressort de pression, etc.)
.....

18. Offre pour nombre de pièces:
19. Délai désiré pour offre:
20. Besoins annuels (estimation):
21. Nouvelle construction: ☐ OUI ☐ NON
22. Concept standard: