

Formenbau – Anfrage – Technische Auslegung

1. Firma / Name: Anfrage-Nr.:
2. Anschrift:
3. techn. Ansprechpartner: Abt.: Tel.:

4. Anwendung in: ☐ s. Tab. 1 Hauptführung ☐ Führung Kurzhub ☐ Zentrierung Haupttrennebene
☐ Einzelzentrierung Kavität ☐ Auswerferführung ☐ schnellwechsel Formeinsatz
☐ Kugelkäfig zu Drehentformung ☐ sonstige Anwendungen

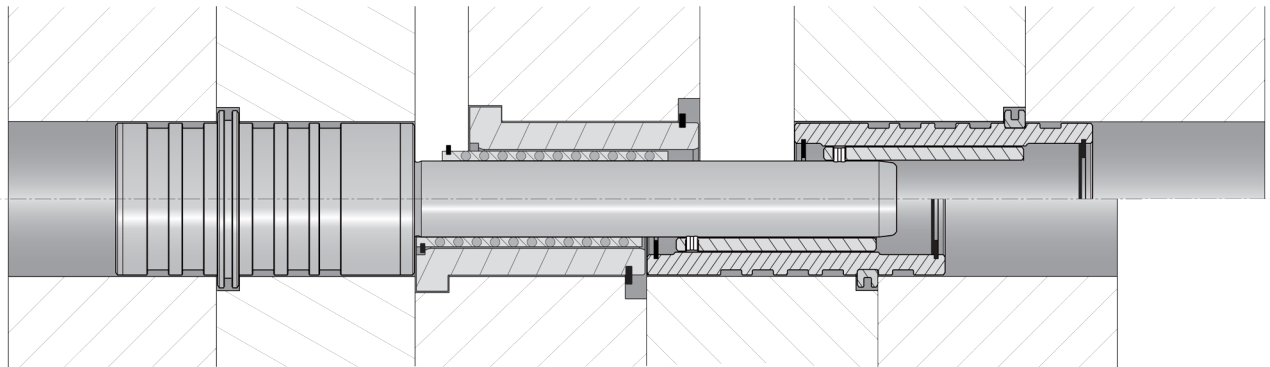
Spritzgusstechnologie

5. ☐ Single-Face ☐ Mehrkomponenten-Spritzguss ☐ Etagenwerkzeug ☐ sonstiges Wkz.konzept

Mitzuliefernde Daten

Die Daten für Pkt 6-10 bitte mitsenden. Dateitypen: pdf, step, dxf, doc, xls. Elektronische Dateien werden bevorzugt.

6. Abmessungen der Platten: L x B, Plattendicke
7. Gewichte der Werkzeughälften
8. Aufbau der Form offen und geschlossen (Plattenanordnung), Auslegung durch den Kunden
9. **Trennebenen: jeweilige Schliesswege (max.), Reihenfolge / Abfolge**
10. Geforderte Führungslänge (z.B. wegen des Schrägbolzens, herausstehende Kerne)



Etagenwerkzeuge

11. Abstützung des Mittelteils: ☐ JA ☐ NEIN

Schliessdaten

12. min. Lebensdauer nach Pflichtenheft: ☐ ≤ 0.5 Mio. ☐ < 2 Mio. ☐ < 5 Mio. ☐ > 5 Mio. Zyklen

Anforderungen

13. Temperaturen: Auswerferseite:°C Düsenseite:°C
14. Besondere Forderungen (z.B. Schmierung, Reinraum):
15. Gewünschte Schliessgenauigkeit: ☐ ≤ 0.005 ☐ < 0.015 ☐ < 0.025

Teile

16. Was wird produziert:
17. Gewünschte Führungsart (Bund, Sicherungsring, CRS, Anpressfeder, etc.)
.....

18. Angebot für Stückzahl:
19. Gewünschter Abgabetermin:
20. Jahresbedarf (geschätzt):
21. Neukonstruktion: ☐ JA ☐ NEIN
22. Standardkonzept: