

Costruzione stampi plastica – Richiesta di informazioni – Design tecnico

1. Società / Nome: Richiesta n°:
 2. Indirizzo:
 3. Funz. tecnico incaricato: Reparto: Tel.:
 4. Applicazione: ☐ vedi Tab. 1 Guida principale ☐ Guida al corso breve ☐ Centraggio separazione principale
☐ Centraggio individuale Cavità ☐ Guida d'estrazione ☐ Inserti per stampi a cambio rapido
☐ Gabbia a sfere per sformatura rotazionale ☐ Altre applicazioni

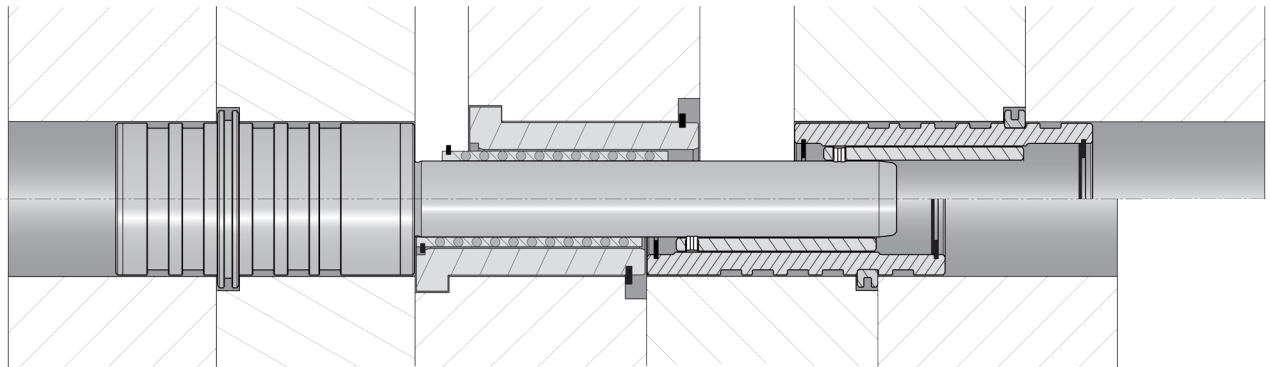
Tecnologia dello stampo plastica a iniezione

5. ☐ Mono-componente ☐ Stampaggio a iniezione a multi-componente ☐ Stampo multistadio ☐ Altro concetto

Dati da includere

Includere i dati per le posizioni 6-10. Tipo di file: pdf, step, dxf, doc, xls. Preferibilmente dati elettronici.

6. Dimensioni delle piastre: lunghezza, larghezza, spessore
 7. Peso delle piastre dello stampo
 8. Disegno dello stampo aperto e chiuso (con disposizione delle piastre), Dimensionamento da part del cliente
 9. **Livelli di separazione di stampi multiplastra: corsa corrispondente max. delle piastre, sequenza**
 10. Lunghezza della guida necessaria (ad esempio a causa del bullone obliquo, anime sporgenti)



Stampo multistep

11. Supporto della piastra centrale: ☐ SI ☐ NO

Dati tecnici di chiusura

12. Durata di vita minima secondo le specifiche: ☐ ≤ 0.5 Mio. ☐ < 2 Mio. ☐ < 5 Mio. ☐ > 5 Mio. Tempo di ciclo/sec

Esigenze tecniche

13. Temperature: Lato espulsione:°C Lato canale caldo:°C
 14. Esigenze particolari: (p.e. lubrificazione, camera bianca):
 15. Precisione di chiusura richiesta: ☐ ≤ 0.005 ☐ < 0.015 ☐ < 0.025

Pezzo

16. Cosa viene prodotto (tipo di prodotto):
 17. Tipo di guida desiderata (con collare, anello di sicurezza, CRS, molla a spirale, etc.)

18. Richiesta per quantità pezzi:
 19. Termine di consegna della richiesta:
 20. Richiesta annua (stima):
 21. Nuova costruzione: ☐ SI ☐ NO
 22. Concetto standard: